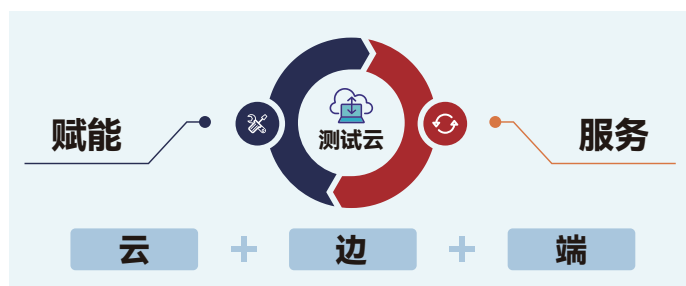


分布式数字化测试软件平台

产品综述

分布式数字化测试软件平台以数字化手段赋能测试业务，提供测试过程中各类要素的数字化管控、分布式测试执行、数据标准化管理等多种功能，以灵活开放的技术架构高效匹配客户定制化需求，通过敏捷配置覆盖用户在分布式、多工位、数字化、网络化、无人化等测试新模式下的多类业务场景。



主要特点

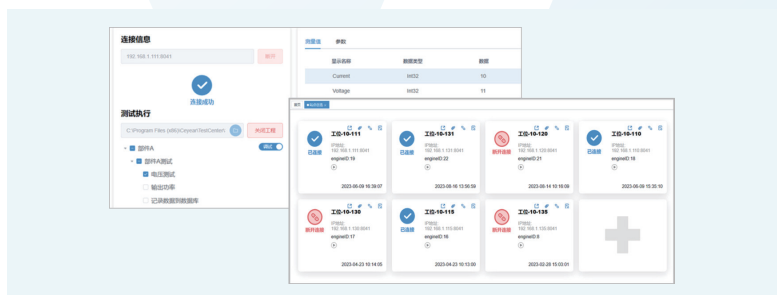
1. 测试业务全流程数字化管控

支持测试策划、测试开发、测试执行、测试评估等测试业务各阶段活动的管控，通过对测试业务的标准化、数字化定义，实现测试产品和测试过程的持续可控。



2. 分布式测试任务调度与执行

支持多测试工位组网，进行测试任务的统一调度，远程自动装载、执行测试程序，测试结果自动保存到数据中心。



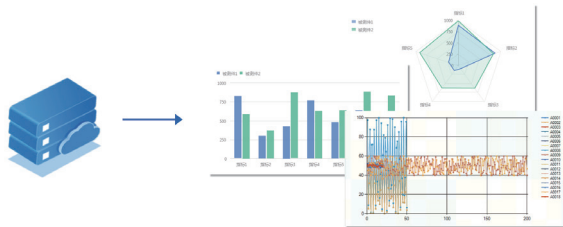
3.IT与OT融合

信息技术与传感器、工业自动化等技术融合,实现对测试工位的人、机、料、法、环等要素统一采集和监控,集成数字中心,为车间的测试管理提供数据基础。



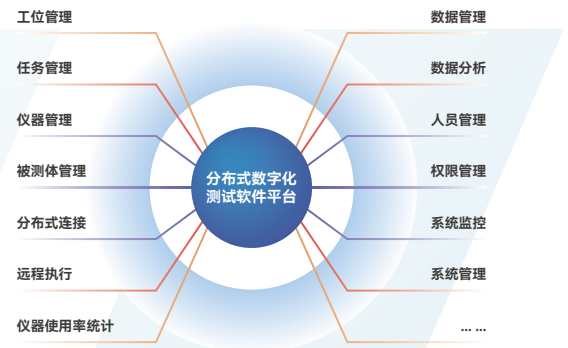
4.测试数据标准化管理

遵循统一规范的数据存储标准,采用数据集成处理框架,融合多源多维异构数据,打通数据流,提升数据洞察能力,支持多种方式的数据存储管理、数据查询以及数据分析服务。



5.多种功能灵活配置满足用户的定制化需求

提供工位管理、任务管理、仪器管理、被测件管理、分布式连接、远程执行、仪器使用率统计、数据管理、数据分析等众多可灵活配置的软件模块,基于可扩展的软件架构,满足不同用户的定制化需求。



典型应用

应用场景一：离散型测试工位

在传统离散型测试工位场景下,被测件由多个人工测试工位或自动测试系统完成测试,由人工或 AGV 小车进行物料流转。

利用分布式数字化测试软件平台,可与 MES/MOM 等信息化系统交互获取测试任务,为数字化工位分派测试任务,对工位的人、机、料、法、环、测等要素进行数字化管理。

应用场景二：无人化自动测试线

无人化自动测试线由多个测试工位及自动化设备(机械臂、物料盘、自动夹具工装等)组成,由自动化设备进行物料的无人化自动流转,测试工位完成物料自动测试。

利用分布式数字化测试软件平台可有效管控测试仪器和自动化设备,实现物料自动适配、测试自动执行,实现多物料、多工位、全自动、无人化测试。