电科思仪推出芯片EMI测试解决方案

电科思仪 2026年9月23日 09:00 山东



在万物互联时代，芯片作为核心组件，其电磁兼容性（EMC）关乎设备安全。芯片电磁干扰（EMI）不仅引发数据错误，更可能危及产品可靠性。实施芯片EMI测试既是满足准入基础，更是不可逾越的安全红线。电科思仪推出了芯片EMI测试解决方案，以“3916系列EMI测试接收机+IC带状线小室”为主体，配合专用测试软件，实现芯片EMI的标准符合性测试，测试范围可达8GHz。

3916系列EMI测试接收机是符合国内外电磁兼容标准的一款高性能认证级接收机，在9kHz-8GHz范围内具备-43dBuV/Hz以上的显示平均噪声电平，满足芯片测试标准要求。具备时域快速扫描功能，相比传统扫描方式，速度提升上千倍，显著缩短研发周期和降低测试成本。3916的实时频谱分析可实时捕获IC产生的瞬态信号，让工程师不再担心因漏测瞬态干扰而导致在后期认证中“翻车”。

IC带状线小室是一款符合IEC 61967-8的产品，该系列产品最高可测至8GHz，采用特殊的传输线结构，可以有效抑制高次模干扰，使得IC产生的复杂电磁信号可以以导行波的状态沿轴向传输，在小室内、外形成横电磁场，有助于测试结果的准确性和可重复性。

电科思仪集成电路EMI测试解决方案,硬件设备仅“一机+一室”，大大减少了测试空间，便于实验室根据测试需要，合理规划测试区域，节约空间成本。解决方案中的专用测试软件内置在3916内，可以摆脱对于上位机的依赖，软件内置了符合IEC 61967等标准要求的多种测试模板，可一键调用预设的测试设置，还能自动生成标准化的测试报告，便于工程师分析结果。

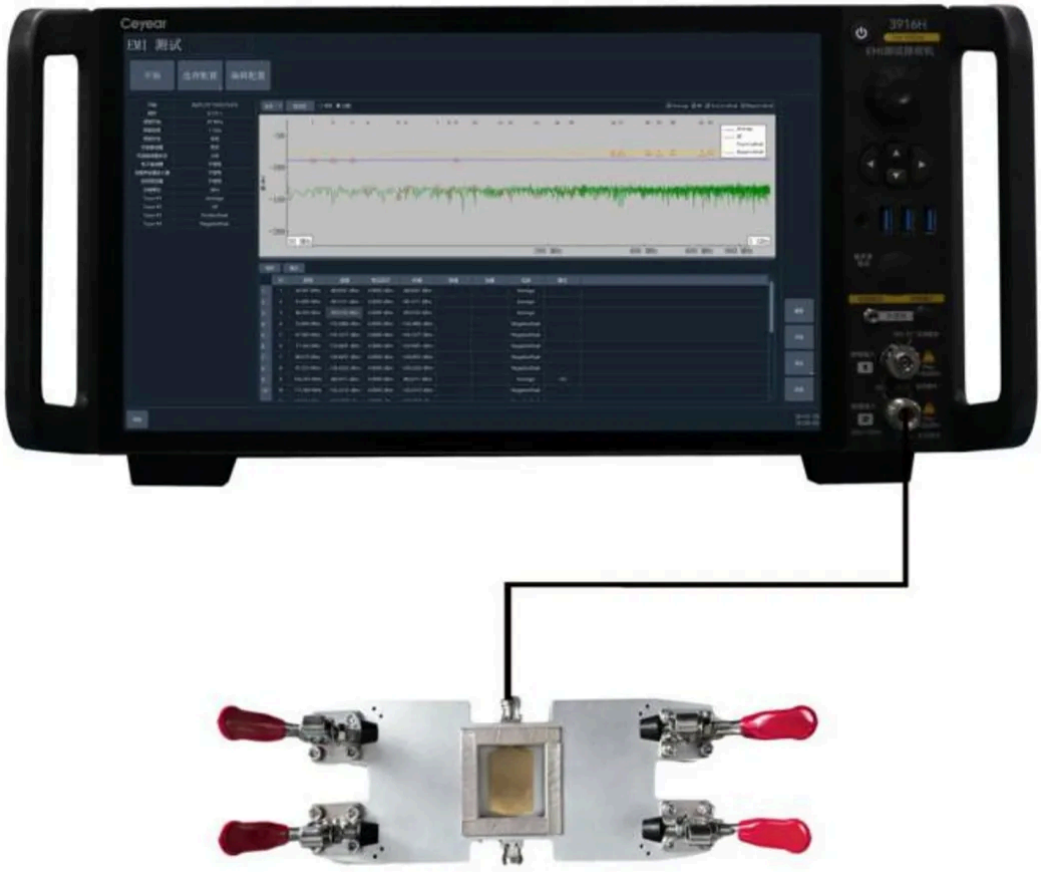
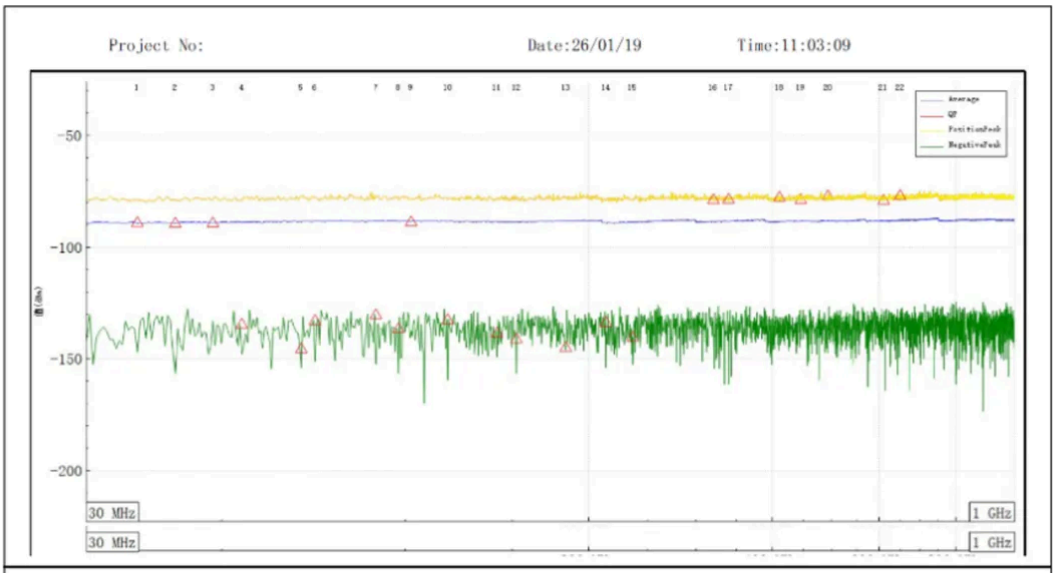


图1 电科思仪芯片电磁兼容测试解决方案



Site:
Limit:
EUT:
Model:
Mode:
Note:
Report No.:

Phase:
Power:

Temperature:
Humidity:

No.	Freq (MHz)	Reading (dBm)	Factor (dBm)	Level (dBm)	Limit (dBm)	Margin (dBm)	Detector	P/F	Remark
1	36.397	-88.8567	0.0000	-88.8567			AVG		
2	41.995	-89.1311	0.0000	-89.1311			AVG		
3	48.392	-89.0159	0.0000	-89.0159			AVG		
4	53.990	-134.2882	0.0000	-134.2882			-PK		
5	67.585	-145.3377	0.0000	-145.3377			-PK		
6	71.183	-132.6801	0.0000	-132.6801			-PK		
7	89.575	-130.0051	0.0000	-130.0051			-PK		
8	97.572	-136.3222	0.0000	-136.3222			-PK		
9	102.370	-88.5311	0.0000	-88.5311			AVG		123
10	117.564	-132.3312	0.0000	-132.3312			-PK		
11	141.554	-138.1998	0.0000	-138.1998			-PK		
12	152.350	-140.9006	0.0000	-140.9006			-PK		
12	152.350	-140.9006	0.0000	-140.9006			-PK		
13	183.537	-144.6821	0.0000	-144.6821			-PK		
14	213.524	-133.4258	0.0000	-133.4258			-PK		

Page #1

图2 接收机内置测试软件可生成测试报告

电科思仪的芯片测试解决方案符合标准要求，针对测试过程中的痛点、难点对症下药，具有测试便捷、空间节约、测试准确、功能强大等特点，为芯片开发与测试提供坚实、可靠的技术保障。电科思仪始终密切关注用户的最新需求，致力于提供高品质的产品和卓越的服务，期待与您的携手合作。

Ceyear 思仪

免费客服热线：
400 1684 191
http://www.ceyear.com

电科思仪
微信公众号

电科思仪
官网二维码

电科思仪
云服务二维码

上述内容用于公司宣传，不构成任何投资建议，详见免责声明！

CETC 中电科思仪科技股份有限公司
CEYEAR TECHNOLOGIES CO., LTD

技术文章 · 目录

< 上一篇 · 电科思仪矢量网络分析仪电子校准变革 用户自表征突破边界，一致性检测闭环验证